Игорь Сидоров

Встреча на метеорите

Игорь Сидоров

Встреча на метеорите

«Автор»

2026

Сидоров И. В.

Встреча на метеорите / И. В. Сидоров — «Автор», 2026

В первом рассказе секретная лаборатория разрабатывает человека робота , основываясь на найденный кусок обшивки НЛО. Во втором - команда космонавтов летит в далекий космос с заданием спасти мир. На метеорите происходит встреча с представителями других цивилизаций.

© Сидоров И. В., 2026
© Автор, 2026

Встреча на метеорите

Содержание.

Часть 1. Будни секретной лаборатории.

Вступительная часть.
Восстанавливающийся металл
Умный металл
Жидкий робот.
Терминатор.
Заключительная часть.

Часть 2. Встреча на метеорите.

Вступительная часть.

Шел 1947 год. Все помнят то день, когда над территорией США потерпел аварию НЛО. На ранчо недалеко от деревни Корона в штате Нью-Мексико офицерами ВВС США с авиабазы Розуэл были обнаружены резиновые и металлические обломки.

Инцидент был широко обсуждаем до конца 1970-х годов. Пресса многих стран освещала этот случай, но никто из журналистов не видел, что там происходило на самом деле. Все статьи, которые были написаны ими были со ссылкой на источник, пожелавший быть неизвестным.

А в 1994 году ВВС США опубликовал отчет, в котором разбившийся объект был идентифицирован как аэростат из проекта «Могол» для наблюдения за ядерными испытаниями.

И только спустя несколько лет в прессу просочились некоторые фотографии этой катастрофы. Но до сих пор никто не может утвердительно сказать, что на видео и фото именно этот объект. И что это именно тот НЛО.

В 1995 году английский кинопродюсер Рэй Сантилли обнародовал сенсационное видео 1947 года, на котором якобы запечатлено вскрытие мёртвого пришельца, разбившегося в Розуэлле. На этом вроде бы все.

До сих пор все информация по этому случаю засекречена. Все улики (элементы разбившегося корабля) были собраны военными и вывезены в неизвестном направлении.

Все ли? Ведь там, до приезда военных успели «поработать» и собрать какие-то элементы корабля местные жители. Но многие из них, видя сложившуюся ситуацию, просто умолчали о том, что они видели и трогали руками.

Восстанавливающийся металл.

Таким образом, уже через десятки лет, в одной из лабораторий НИИ России, находящегося на Урале, далеко от больших городов, появился элемент обшивки этого корабля. Так говорили. Возможно это элемент другого НЛО. Никто нам этого точно не скажет. Но свойства этого Образца поразили ученых и военных. Такого они еще не видели. Кто его нашел и кто (а главное как) переправил в Россию, естественно, не известно.

Понятно, что это исследовательское учреждение получило задание правительства определить состав Образца из которого состоит кусок обшивки и попробовать его воссоздать самим. И делу этому был присвоен гриф «секретно».

Исследуемый Образец под роспись у военных получил заведующий лабораторией Николай Ивановичи и принес его в лабораторию. В ней к тому времени находились еще двое науч-

ных сотрудников и два лаборанта. Для безопасности и предотвращения утечки информации решили группу, которая будет заниматься этим делом, сделать из минимального количества работников. Из тех, кто хорошо зарекомендовал себя и неоднократно был проверен спецслужбами. Как говорилось в фильме «Семнадцать мгновений весны»: «в связях, порочащих его замечен не был».

Итак в лаборатории были кроме самого Николая Ивановича профессор физмата Василий Петрович, химик-металлург Григорий Иванович и лаборанты Слава и Оля.

Немного о героях этого рассказа.

Николай Иванович – уже не молодой человек, среднего роста всем видом давал понять сотрудникам, что он тут хозяин. Он не давал возможности сотрудникам перечить ему и постоянно ставил сотрудников «на свое место». Таким, наверное, и должен быть руководитель. Уверенным, авторитетным и знающим себе цену.

Профессор физмата, Василий Петрович, человек – калькулятор, любые вопросы в исследованиях начинал с расчетов, в отличии от технаря – металлурга Григория Ивановича. Для него был важным – сам процесс исследования. Он мог сутками не выходить из лаборатории. До тех пор, пока не закончит эксперимент и не получит результат. Помимо «мужей науки» в лаборатории были лаборант Слава. Это молодой бесшабашный парень, которому было все равно чем занимать, главное, чтобы была движуха. Вот и тут в лаборатории он брался за любые дела, не гнушаясь самыми грязными.

Ну а Оля – это девочка одуванчик. «Отличница», в прошлом, «ударница» в вузе и делопроизводитель в лаборатории. Ей доверяли всю бумажную работу и оформление протоколов испытаний.

В таком составе они уже работали не первый год, друг друга хорошо знали и доверяли. Все таки работа в команде – это великое дело.

- Ребята, я вам принес работу. Сразу оговорюсь. Эта работа под грифом секретно, поэтому все давайте бегом и дружненько идем к директору НИИ. Он вас опросит, поговорит с каждым из вас и только тогда, после подписания необходимых документов, мы приступим к работе – сказал Николай Иванович и взглядом показал всем на дверь.

Все двинулись к двери. После обеда все снова собрались в лаборатории. На столе уже лежал какой-то кусок металла, внешне похожий на фольгу. Только он был толще. Он был немного деформирован, и на нем отчетливо было видно, что он не так давно был сильно смят, но, почему-то принял прежнюю форму. Было ощущение, что его расправили и разгладили, как смятую руками и потом разглаженную бумажку.

Вопросов ни кто не задавал. Начал Николай Иванович.

- Это кусок обшивки космического корабля. Не того, которые мы запускаем. Это космический корабль пришельцев. Инопланетян, как вы любите говорить. У него интересные свойства, которые нам нужно изучить и, в дальнейшем, попробовать воссоздать такой Образец у себя. Сами понимаете, что информация не должна покидать стены НИИ. Даже не НИИ, а лаборатории. Никто не знает, чем мы будем заниматься. И не надо рассказывать. Будут спрашивать – повседневные рутинные дела.

- Да. Можно начинать?

- Конечно. Оля, огромная просьба, фиксируй все, что тут будет происходить, все изменения в состоянии этого Образца и обстановки вокруг него. Мы еще не знаем, на что он способен.

- Хорошо.

Народ дружно подошел к столу и началось обследование объекта. Это был легкий, даже можно сказать очень легкий лист железа, со стальным отливом. Размеры его были примерно 0,5 на 0,5 метра. Края были рваные, будто его вырвали из обшивки клещами. На это показывало то, что все чуть заметные изгибы исходили из одной точки. При его толщине в 10 миллиметров, вес был равен всего 500 грамм. Это примерно в 10 раз легче веса стального листа такого же размера.

Слава не раздумывая взял его в руки и через край стола попробовал его согнуть. Не получилось.

-Ни фига себе, жесткий.

- А что ты думал? Смотри какой толщины. Так ведь, если это обшивка космического аппарата, он какие только нагрузки не выдерживает. Надо думать, что прочный – ответил Григорий Иванович.

- Ну посмотрели? Все. Хватит. Теперь давайте составим план работ и каждый займется своим делом – это прозвучал голос заведующего лабораторией.

- Я думаю, что надо произвести спектральный анализ материала, определить, из каких элементов состоит материал, а потом уже будем думать, как его воссоздать – это сказал наш химик.

- В общем, Слава, тебе задание, отрезать кусочек этого материала и передать в лабораторию для определения состава. Я схожу – договорюсь с ними, чтобы не было вопросов – снова вмешался Николай Иванович.

-Оля, а ты записывай, все, что будет делать Слава – добавил он.

После этих слов каждый начал заниматься своими делами. Кто-то заканчивал оформлять документацию прошлых экспериментов, кто-то договариваться со смежной лабораторией по поводу проведения анализа Образца. А Слава взял ножовку по металлу и начал пилить.

Но тут его ожидал первый сюрприз. Ножовка по металлу «не взяла» этот материал. Понятно стало, что нужен алмазный отрезной круг. На то, чтобы сходить на склад и принести «болгарку» ушло еще какое-то время. И вот он – конец рабочего дня. Ну ладно. На сегодня хватит. Завтра с утра начнем полное его обследование. Образец спрятали в сейф и через несколько минут лаборатория уже была пуста.

Следующий день начался с чашечки кофе. Это был обычный для работников лаборатории ритуал. Все делились интересными новостями. Рассказывали, что и с кем произошло за прошлый вечер и только потом все расходились по своим рабочим местам.

Слава достал принесенную вчера «болгарку», установил алмазный круг и достал из сейфа Образец. Отрезав небольшой кусочек, он отложил инструмент в сторону, убрал за собой мусор (опилки выбрасывать не стал, а вдруг пригодятся) и понес образец в соседнюю лабораторию.

В принципе на сегодня его рабочий день закончен. Результаты анализа будут только завтра.

Он пошел к столу, за которым они завтракают, налил себе чаю и задумался. Думал над тем, что же делать дальше. Через несколько минут его компанию разбавил своим присутствием Григорий Иванович.

- О чем задумался?

- Да думаю, ну принесут нам результаты, а там окажется какой-нибудь элемент таблицы Менделеева, которого нет на нашей планете. И что будем делать? Где его взять то?

- Да уж. Ну у тебя и мысли. Будем искать замену. Иначе для чего мы тут нужны. Мы будем сравнивать свойства материалов, а ты будешь их испытывать на прочность или еще на что-то.

- Ну согласен. На сколько я понимаю, у каждого материала свои свойства, но они как-то должны укладываться в систему. А значит должна быть какая-то закономерность. Что-то типа таблицы можно сделать. Тогда мы сможем определить материал, который находится рядом в этой таблице, похожий по свойствам.

- Ну да. Примерно так.

Посидев еще немного, допив свой чай, Григорий Иванович пошел к своему оборудованию. Это была индукционная печь. Маленькая, для лабораторных проб. Печь, которая будет нужна в дальнейших исследованиях.

Она представляла из себя стальную раму размером примерно три метра на десять и высотой метров 15. С одной стороны этой конструкции находился блок управления с кнопками и приборами контроля, а с другой – большой железный стакан (тигель) и спиралевидно накрученная медная проволока диаметром около десяти сантиметров (индукционная катушка), внутри которой и находился этот стакан. В принципе, это обычная плавильная печь уменьшенного размера. Изготовленная для подобных лабораторий.

Григорий Иванович занялся ревизией оборудования. Может получиться очень нехорошо, если оборудование откажет в самый неподходящий момент. Так и прошел день. Кто-то работал, а кто-то гонял чаи. Все работа начнется завтра, когда придут результаты анализа.

И следующий день начался с чашечки чая. Но спокойно посидеть не удалось, так как в лабораторию зашел Николай Иванович. Все дружно встали и застыли в ожидании.

- Ну вот. Вот вам результаты исследования. Просмотрите, сделайте нужные записи, сделайте выводы и через пару часов жду от вас результата – план ваших действий.

Он положил отчет исследований на стол и вышел.

Ну наконец-то. Работа началась. Серьезная, ответственная работа. Все взяли свои стулья, принесли их к круглому столу, стоявшему по середине зала и уселись вокруг. У каждого был в руках блокнот и ручка. На случай, если нужно будет записать какие-то мысли или цифры из отчета.

Василий Петрович взял стопку бумаг и начал читать. Начало было примерно таким. Основой Образца является литий, металл плотностью меньшей плотности воды, поэтому он на столько легкий, что способен плавать на поверхности воды. И дальше шло описание его внешних свойств и химических характеристик.

Но самое интересное было то, что в таком чистом виде литий не встречается на земле. Вот тут был прав Григорий Иванович, сказавший когда-то, что возможно придется искать замену этому материалу. Или придумывать другие способы обработки (плавки) металла, чтобы получить именно такое процентное содержание.

Это был первый вопрос, который предстояло решить. Кроме того, нужно еще убедить руководство НИИ найти и привезти в лабораторию такой редкий металл. И, довольно таки, в не малых объемах. Но это было уже дело Николая Ивановича.

Был и еще один сюрприз. В этом сплаве присутствовало еще и множество легирующих элементов и, на всеобщее удивление, минерал. Минерал не известный нам. Назовем его минерал Х. Немного было не понятно. Если температура плавления лития или подобного металла составляет примерно 1600 - 1700 градусов, а температура плавления минерала около 1200, как минерал не сгорел во время плавки и остался в составе сплава? И какое действие он оказывает на материал в этом сплаве? Какие свойства он придает ему? Вот ответы на эти вопросы и предстояло найти.

Дальше все «залезли в справочники», более продвинутые – Слава и Оля – в интернет и занялись составлением таблиц свойств и характеристик для каждого элемента по отдельности. Все это для того, чтобы по этим данным можно было описать изменение свойств материала от каждого элемента, который присутствовал в сплаве. Ну и заодно , чтобы можно было подобрать замену какому либо материалу, в случае если понадобится изменить свойство материала в нужную сторону. А для этого придется воспользоваться реестром минералов, с описанием их характеристик, свойств и указанием мест их залежей. Это настолько не интересный процесс, что мы пропустим его и пойдем дальше.

К обеду таблицы были готовы. Все таблицы собрали воедино, описали свойства Образца, и влияние каждого элемента на свойства сплава. Не забыв, при этом, выделить минерал Х, которого нет на нашей планете. Вот ему и нужно будет искать замену.

Передав документы Николаю Ивановичу, все расслабились и дружно пошли пить чай, обсуждая при этом свойства этого материала. Похоже на сегодня главные дела были сделаны. Все ждали вердикта руководства. Но в любом случае работу вечером начинать не стали бы. Все дела - утром.

На утро Николой Иванович принес хорошую новость. Руководство НИИ дало добро на лабораторные исследования с условием, что нам придется создать подобный Образец в лабораторных условиях. Все комплектующие и сырье нам предоставят. Правда только через неделю. А пока мы подключаемся к работе других отделов.

А минерал Х придется заменить чем-то из «земляных» минералов. Но это будет достигнуто лабораторным образом. В ходе экспериментов. На этом и порешили. А чтобы не терять время даром, решили найти замену.

Снова подняли реестр с перечнем минералов и после долгих споров выбрали минерал синего цвета, который находится в виде вкраплений в граните, добытом именно на Шляхском месторождении. Именно он был близок по своим свойствам к минералу Х. Во всяком случае так мы думали. Забегу вперед и скажу, что мы не ошиблись, но работа с этим минералом в сочетании с литием была не простой. И многое пришлось придумывать по ходу испытаний самим, чтобы получить нужные свойства материала.

И вот прошла неделя. Завезли сырье. И снова предстояла напряженная работа. Составили несколько карт плавки с различным процентным содержанием металлов и минерала. Все было расписано по расчетам, которые сделал Василий Петрович. За время подготовки к плавке он перевернул кучу справочников и выделил несколько вариантов сплава, который может быть похож на оригинал.

Итак первая плавка по первой карте, составленной Василием Петровичем. Загрузили в тигель металлическую руду, окислители и с трудом добытый минерал в составе гранита. Начали плавку. Нам нужен был следующий результат. Сплав должен быть прочным, легким, гибким, в меру пластичным и, самое главное, чтобы в дальнейшем после деформации он восстанавливал свою форму. Точнее форму, которую ему придали изначально. Такого еще в мире нет. И мы должны быть первыми.

Через час все, что загрузили в тигель медленно начало плавиться. Со смотровой площадки мы наблюдали за процессом плавки шихты. Шихта – это то, что загружается в печь для плавки. Еще пару часов прошло, пока сплав превратился в однородную массу. Что ж. Вроде «отвар» готов. Сняли верхний слой (шлак) и выключили питание. Кран-балкой подцепили тигель, сняли его с устройства и переместили в зону разлива. Нам нужно было разлить этот сплав так, чтобы он застыл тонкой пленкой. Чтобы позже можно было его нарезать на маленькие листы и заняться его дальнейшим исследованием.

То, что мы делали примерно выглядит так, как будто на стол разлили расплавленный свинец. Рыбаки должны это знать, так как им самим приходилось неоднократно отливать грузила из свинца.

Теперь наступило время ожидания. Пока сплав остынет. Зато появилось время перекусить и попить чай. Ну куда же без него. Да и наступило время обеда.

После небольшого отдыха снова вернулись к работе. Нарезали остывший метал на листы и дальше уже пошел процесс испытаний. После первого же испытания сплава стало понятно, что нужные нам свойства не достигнуты. После первой попытки согнуть лист не удалось – он лопнул. Все остальные показатели в пределах нормы. А вот пластичности ни какой. К тому же литий легко вступает в реакцию с кислородом, и поэтому он быстро стал окисляться, что тоже не в нашу пользу.

Что ж. Первая попытка не удалась. А значит нужно что-то менять. На следующий день вновь запустили плавильный станок. В этот раз состав был немного изменен. Но и во второй раз нас ожидала та же картина. Собрали консилиум.

- Что пошло не так? Почему по всем расчетам сплав должен быть пластичным, а по итогу мы получили хрупкое «стекло»?

- Слава. Отрезай от нашего первого и второго сплава куски и неси соседям. Пусть дают заключение. Что не так.

Утром следующего дня заключение было уже в лаборатории. Прочитав его, поняли причину. Минерал, который мы добавили в сплав просто сгорел в печи. И в первый раз и во второй. А то, что сплав быстро окислялся на воздухе говорило о том, что в шихту нужно добавить раскислитель. Скорее всего нужно добавить титан и еще кое-что, потому что он обладает

меньшим удельным весом. Близким к литию. Свойства похожи, возможно он остановит окисление сплава.

- Слушайте, а как мы хотим создать сплав из материалов у которых разная температура плавления? Вы же понимаете, что бумага и дерево горят по разному. У них разная температура возгорания. А тут ведь то же самое происходит.

- А как сделать, чтобы один материал расплавился, а другой не сгорел? Как добиться одинаковой температуры плавления совершенно разных материалов?

- Давайте думать. Всем задание до завтрашнего утра. А пока все свободны.

Еще одно утро началось с чаепития, но на этот раз все говорили о задании, которое получили. Каждый высказывал свои предложения и мысли, которые посетили их умы за ночь.

- По моему разумению нужно изменить температуру плавления стали в меньшую сторону. Но как это сделать я не представляю - Василий Петрович, как всегда, провел свои расчеты, но к сожалению хорошей идеи не подал.

- Да в этом есть какое-то зерно здравого смысла.

- Слушайте – это выкрикнул лаборант Слава – а если изменить давление вокруг?

- Как это ты себе представляешь и что это даст?

- Да все просто. Вы помните, что на верхушке гор и в низине вода закипает по разному. Внизу, у подножья она закипает раньше. А почему? Разное давление наверху и внизу.

- Эврика. Действительно, в этом что-то есть. Василий Петрович. Вам задание. Посчитайте, какое давление нужно для того, чтобы опустить температуру плавления лития до 1200 градусов. Чтобы металл был жидким и при этом минерал не горел. Делайте что хотите, но завтра чтоб были расчеты. Потом будем думать что и как делать – это высказал свое решение Николай Иванович.

Вот и все. Найдено решение. Точнее направление, куда нужно копать. Теперь ждем нашего математика. Что он насчитает и что завтра скажет.

На утро Василия Петровича сразу окружили сослуживцы.

-Ну?

- Нашел. Нашел способ, как снизить температуру плавления. Нужно поднять атмосферное давление в 3.5 раза. Тогда все получится.

- Здорово. Только теперь надо думать, как это сделать. Мы же не сможем находиться в помещении при таком давлении.

- Да. Пойдем к Николаю Ивановичу. Он начальник, пусть думает.

Выслушав отчет Николай Иванович быстро сообразил, что надо делать.

- Сделаем комнату герметичную и будем внутри повышать давление во время эксперимента. Как? Придется вокруг плавильной печи построить камеру, которая выдержит это давление и даже больше. В иллюминаторы будем наблюдать за процессом, а пульт управления и приборы контроля придется вывести за пределы этой комнаты.

И снова у нас неделя свободы, можно кроме рутинных дел еще и позаниматься своими делами. Пока найдут деньги, закупят материалы и установят камеру. Но неделя пролетела не заметно. Вновь голос Николая Ивановича вывел всех из дремы.

- Ну что, братья мои меньшие, начнем дальнейшие исследования.
- Да конечно
- Давно уже ждем.
- Объясните нам, что изменилось в задании и начнем.
- А изменилось следующее. Если раньше мы плавили шихту при обычном давлении, то сейчас мы начнем ту же самую плавку, но после того, как в «камере» поднимем давление в 3,5 раза. Будем наблюдать в иллюминаторы со стороны и опускать давление до оптимально, если это понадобится. И так делаем плавку за плавкой, пока не получим результат. Все поняли? За работу.

Никому повторять было не надо. Все зашуршали, все зашевелились. Начали подготовку к очередной плавке.

Как и обычно, составили список материалов, необходимых для плавки. По карте, составленной Василием Петровичем отмерили определенное количество материала и засыпали все в печь. Вышли из помещения, закрыли герметично за собой дверь и включили компрессор. Через какое-то время нужное давление, рассчитанное Василием Петровичем, получили.

Наблюдая в иллюминатор мы не видели ни какой разницы в процессе плавки, разве что процесс пошел быстрее. Ведь давление внутри камеры было предварительно увеличено. Не через час, а уже через сорок минут начался сам процесс плавки, а еще через час процесс был уже завершен. Теперь нужно было вынимать тигель из печи и разливать сплав по приготовленным ранее формам.

Стравив давление в камере мы зашли внутрь и, как раньше, сняли тигель, переместили его в зону разливки и заполнили приготовленные емкости.

Мы решили, что после остывания продолжим дальнейшие испытания сплава. И снова дружно все пошли на кухню попить чайку. Время у нас было свободное, настроение хорошее. Почему-то было предчувствие, что на этот раз все удалось.

Немного отдохнув все так же дружно вернулись в лабораторию. Осмотрели разлитые на полу формы с сплавом. Но больше ничего делать не стали. Посоветовавшись, решили все остальные испытание и пробы оставить на утро. Сегодня на процесс литья ушло немного больше времен, чем раньше за счет того, что подготовительная часть (подключение компрессора) заняла около двух часов. А начинать работу на ночь глядя никто не хотел. Иначе эти испытания грозились затянуться до утра. Один только Григорий Иванович чего стоит. Его палкой не выгонишь из лаборатории, пока он не закончит начатое дело.

Утро следующего дня. Как всегда после чаепития все на своих местах. Первая же проверка полученного сплава дала хорошие результаты. Полученный опытным путем материал отвечал всем требованиям, которые от него ожидали. Он имел примерно такую же твердость и гибкость, как и Образец. Он имел такой же маленький вес. И самое главное, он восстанавливал свою форму после его деформации. Его пробовали сложить пополам, его нагревали горелкой и т.д. Что только с ним не делали – он принимал форму, в которой остыл. Он принимал первоначальную форму буквально через несколько часов.

Есть же у детей куклы-неваляшки. Что с ними не делай – она все равно принимает вертикальное положение. И тут тоже так. Это было достижение. Несколько месяцев экспериментов, испытаний и опытов дали свой результат.

- Дорогие мои друзья, завтра за Образцом приедет заказчик, его заберет. Наша миссия выполнена на отлично. Всем огромное спасибо и завтра после отъезда гостей с нашим экспериментальным материалом, у нас состоится небольшое собрание, где будут награждены участники этого эксперимента, а затем небольшое застолье. Прошу не опаздывать. Не каждый день к нам поступают такие заказы – это произнес свой монолог Николай Иванович.

- Николай Иванович, а мы этот металл сделали. Это здорово. А если его разорвать, он все равно соберется в единый кусок? – спросил Слава. Потом понял, что не то сказал.

Но это было уже сказано и эту фразу услышали не только те, кто работал в этой лаборатории. А значит скоро будет еще один заказ. И требования будут более фантастические, чем к первому.

Прошел месяц. В НИИ снова приехали гости из спецслужб и космического центра России. Как только они появились в коридорах здания их увидели и работники нашей лаборатории. И вот тут все разом посмотрели на Славу.

Говорили Славе, сначала подумай, потом говори. Нет. Теперь придется пожинать плоды этого болтунишки. Но с другой стороны, хоть будет и не легко, будет чем заняться и где применить свою смекалку и знания.

Умный металл.

И снова история начинается с того, что в лабораторию входит Николай Иванович.

- Ну что, орлы мои, соскучились по настоящей работе? Да, да. Снова те же гости были. И снова задание. Но на этот раз уже на столько фантастическое, что я даже боюсь вам его озвучивать. Но прежде – все к директору. Правила вы знаете.

Всем стало понятно, что сегодня день уже не рабочий. После того, как зав. лабораториями озвучит заказ, начнется галдеж. Посыпятся различные идеи, но толком ничего не решится. Только переспав с этими мыслями, когда мозговой штурм закончится, начнут приходить действительно реальные мысли.

- Ну вот, дорогие мои друзья, вам, точнее нам всем задание. Нужно найти способ и создать такой же по свойствам металл, но есть дополнительное условие. Этот сплав должен не только восстанавливать геометрическую форму, но и, в случае разрыва полотна, восстановить соединение разорванных частей. Нам доверили это задание, так как у нас есть уже опыт работы с подобным материалом.

- А сроки какие?

- Сроки не озвучены. Думаю что за два- три месяца напряженной работы мы сможем что-то придумать. Но для заказчиков – скажем, что будем рассчитывать на полгода. Во всяком случае так им озвучим сроки. Лучше сделать раньше, чем нас будут пинать и капать на нервы.

- Теперь, что у нас есть? У нас есть старые записи, копии протоколов экспериментов и …

- И опилки от того самого Образца, который нам привозили в первый раз – вставил Слава, не дав договорить. Он не отдал их заказчику вместе с Образцом и изготовленным ими сплавом. Но они, правда, так и не пригодились.

- Ну вот на этой положительной ноте мы все расходимся по рабочим местам и утром жду подробный план по дальнейшей работе.

Ничего нового. Обычная обстановка в дружном рабочем коллективе, который получил новое задание. И раньше так же все расходились после получения задания и думали думы. А затем совместно писали план работ.

Вот и пришло утро. Вопросов у всех было больше, чем ответов. Вот это задание! Чтобы металл сам залечивал свои раны.

На утреннем чаепитие все молчали опустив глаза. Действительно. Сказать было нечего. Тишину нарушил Василий Петрович.

- Ну что, граждане пассажиры? Я понимаю так, что мыслей ни у кого нет. Давайте тогда думать вместе. Возьмем в качестве примера кожу человека. Да. Да. Не перебивайте – поспешил сказать он, видя, что ему хотят возразить - я хотел привести пример того, как зарастают раны у человека. Что-то там выделяет организм, в результате чего появляются болячки, а затем остаются шрамы.

- И вы хотите сказать, что что-то подобное сможет делать металл? Сомневаюсь. Ведь сталь, как и любой металл, имеет статическую кристаллическую решетку. И как атомы металла будут сдвигаться и перемешиваться? Если металл нагреть, то понятно. А на холодную?

- Вот и давайте думать, что можно добавить в сплав, чтобы обеспечить его жидкотекучесть. Стоп. Пришла мысль. А ведь если металл будет весь разжижаться, тогда нарушатся молекулярные связи и металл просто разрушится. Он растечется.

- Значит нужно создать условия, при которых металл будет разжижаться в каком-то определенном месте. И эти условия не должны распространяться на весь металл. А чтобы они работали только в месте разрыва.

- Интересная мысль. А значит, что в нашем сплаве должен присутствовать материал, который при разрыве металла начнет притягивать эти две части. Разорванные.

- И он должен включаться в работу только в этот момент. А значит изначально должна быть какая-то связь между молекулами, которая удерживает сплав. А когда металл порвали – этот элемент начинает притягиваться и разжижает метал в месте разрыва. Имейте в виду, сам материал и так принимает первоначальную форму. Значит нам остается только «сварить» место разрыва.

- Вроде все начинает проясняться. Хотя бы понятна мысль.

Посидев еще полдня и поспорив на эту тему у всех «образовалась каша» в голове. Решили закончить эти споры и оставить этот вопрос на утро. Как говорится: «Утро вечера мудренее».

С утра снова начали заново разбирать задание и строить планы для дальнейших действий. Не легко давалось это задание. В первый раз было проще. Добавили один-два элемента, изменили режим плавки и все. Получилось. Тут посложнее.

Решили начать работу

1- С подбора элементов или материалов для придания свойства текучести и магнетизма.

2 -А затем решили подобрать тот элемент(элементы), который включал бы механизм «заживления» раны (разрыва сплава). То есть в первом случае, при разрыве, края разрыва должны стать жидкими или около этого состояния (состояние пластилина), а магнитные свойства сплава будут заставлять молекулы смешиваться, то есть рана будет «заживать».

Конец ознакомительного фрагмента.

Текст предоставлен ООО «Литрес».

Прочитайте эту книгу целиком, купив полную легальную версию на Литрес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.