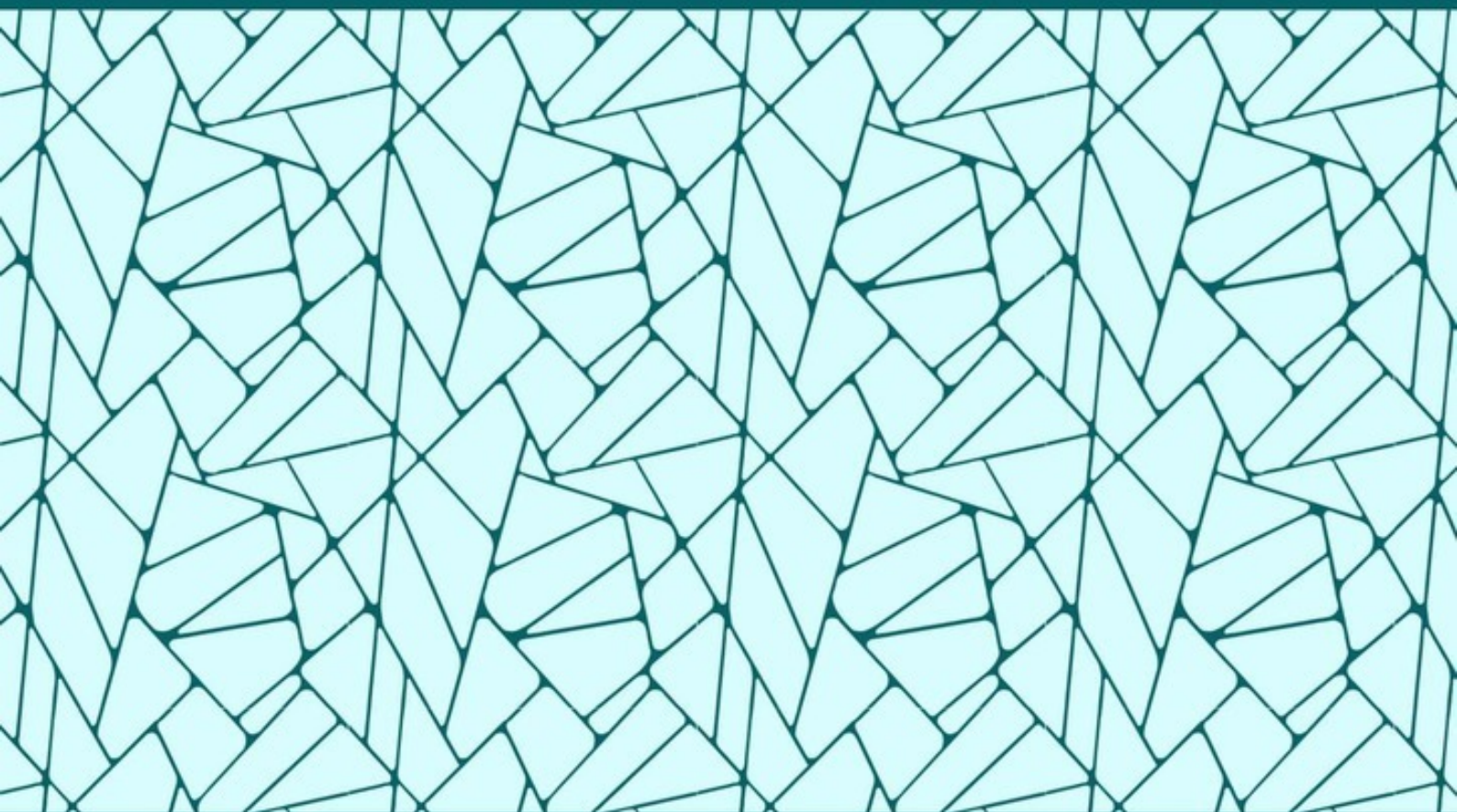


Alexey Bykovskiy



# РУКОВОДСТВО ПО ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКЕ МЕТАЛЛА

Руководство  
по эксплуатации и первому запуску

Alexey Bykovskiy

**Руководство по плазменной  
резке металла. Руководство  
по эксплуатации и первому запуску**

«Издательские решения»

**Bykovskiy A.**

Руководство по плазменной резке металла. Руководство  
по эксплуатации и первому запуску / А. Bykovskiy —  
«Издательские решения»,

ISBN 978-5-00-624785-7

Данное руководство представляет собой практическое пособие для быстрого старта и эффективной эксплуатации станка для плазменной резки металла, с акцентом на использование программы PlasmaCut Penar.

ISBN 978-5-00-624785-7

© Bykovskiy A.  
© Издательские решения

# Содержание

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Программа PlasmaCut Penar           | 6 |
| Настройки программы PLASMACUT PENAR | 8 |
| Конец ознакомительного фрагмента.   | 9 |

# Руководство по плазменной резке металла

## Руководство по эксплуатации и первому запуску

**Alexey Bykovskiy**

© Alexey Bykovskiy, 2024

ISBN 978-5-0062-4785-7

Создано в интеллектуальной издательской системе Ridero

**Руководство по эксплуатации и первому запуску программы PlasmaCut Penar**

**Быковский Алексей Олегович**

*Эксперт по станкам с ЧПУ*

**Аннотация:** Данное руководство представляет собой практическое пособие для быстрого старта и эффективной эксплуатации станка для плазменной резки металла, с акцентом на использование программ Starfire и PlasmaCut Penar. Нацелено на то, чтобы обеспечить доступность информации для любого пользователя, независимо от уровня его подготовки, особенно в условиях высокой текучки кадров. Руководство включает описание интерфейса контроллера, практические советы по быстрому запуску устройства, варианты работы в различных режимах, а также детальное руководство по настройке и режимам резки. Особое внимание уделено контролю высоты и настройкам скорости резки, что делает пособие неоценимым ресурсом для операторов станков плазменной резки.

**Ключевые слова:** PlasmaCut Penar, плазморез с ЧПУ, станки с ЧПУ, контроллер для плазмореза

**Manual for the operation and first launch of the PlasmaCut Penar program and the Starfire controller**

*Alexey Bykovskiy*

*CNC Machine Expert*

**Annotation:** This manual serves as a practical guide for quick start-up and efficient operation of a metal plasma cutting machine, with a focus on the use of the Starfire and PlasmaCut Penar programs. The author, Alexey Bykovsky, aims to make the information accessible to any user, regardless of their level of preparation, especially in conditions of high staff turnover. The guide includes a description of the controller interface, practical tips for quick device startup, options for working in various modes, as well as a detailed guide to setting up and cutting modes. Special attention is paid to height control and cutting speed settings, making the manual an invaluable resource for operators of plasma cutting machines.

**Keywords:** PlasmaCut Penar, CNC plasma cutter, CNC machines, plasma cutter controller

## Программа PlasmaCut Penar

Программа предназначена для управления станком с ЧПУ плазменной резки металла. Отличительными параметрами является то что программа сразу воспринимает форматы DXF и PLT и переводит их в машинный код для автоматической резки.



Рис а.1

На Рис а.1 представлен интерфейс программы

Для первого старта в автоматическом режиме:

- Нажмите открыть файл
- Нажмите кнопки разрешить исп. Дуги и кнопку включить питание моторов.
- Выберите нужный чертеж
- Выставьте скорость резки в правой верхней части экрана
- Нажмите старт.

Ручной режим

- Нажмите включить питание моторов
- Нажатием на стрелки можно двигать портал станка

Как мы видим программа обладает простым интерфейсом. Все необходимые функции находятся сразу на виду.

Программа работает в паре с контроллером Penar на персональном компьютере под управлением Windows XP/7/10

**Настройка схемы резки**

Название схемы резки:

Толщина металла (мм):  Марка металла:

Скорость резки  Задержка вкл. дуги:

**Примечание:** точка включения дуги определяется как расстояние (мм), на которое должна опуститься головка, находясь в верхней мёртвой точке, до точки зажигания пилотной дуги.

☐ Обработку начинать с нулевых координат листа (X=0, Y=0).

☐ Сохранять при выходе внесённые в схему резки изменения.

☐ При запуске программы загружать последнюю схему резки.

Количество элементов: 0 / 0

Рис. а.2

## **Настройки программы PLASMACUT PENAR**

На рисунке а.2 показаны настройки:

Название схемы резки, тут мы можем сохранить под любым понятным нам названием схему с заранее заданными параметрами.

Толщина металла – параметр задается в ММ для того чтобы контроллер сам высчитал параметры Тока и подскока над металлом для источника плазмы.

## **Конец ознакомительного фрагмента.**

Текст предоставлен ООО «Литрес».

Прочитайте эту книгу целиком, [купив полную легальную версию](#) на Литрес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.