

Alexey Bykovskiy

Руководство по фигурной резке пенопласта на станке с ЧПУ

Техники и методы резки пенопласта



Alexey Vykovskiy

**Руководство по фигурной
резке пенопласта на станке
с ЧПУ. Техники и методы
резки пенопласта**

«Издательские решения»

Выковский А.

Руководство по фигурной резке пенопласта на станке с ЧПУ.
Техники и методы резки пенопласта / А. Выковский —
«Издательские решения»,

ISBN 978-5-00-624037-7

Это руководство описывает процесс резки пенопласта с использованием станка с ЧПУ, акцентируя внимание на технических аспектах и методиках работы.

ISBN 978-5-00-624037-7

© Выковский А.
© Издательские решения

Содержание

Как выбрать сам пенопласт	6
Как выбрать станок с ЧПУ	7
Станок по резке пенопласта это комплекс	8
Конец ознакомительного фрагмента.	9

Руководство по фигурной резке пенопласта на станке с ЧПУ Техники и методы резки пенопласта

Alexey Bykovskiy

© Alexey Bykovskiy, 2024

ISBN 978-5-0062-4037-7

Создано в интеллектуальной издательской системе Ridero

Фигурная резка пенопласта разогретой нитью, на станке с ЧПУ.

Быковский Алексей Олегович

Эксперт в области станков с ЧПУ

Это руководство описывает процесс резки пенопласта с использованием станка с ЧПУ, акцентируя внимание на технических аспектах и методиках работы. В нем представлены основные принципы подготовки материала, настройки оборудования, выбора инструментов и программирования процессов резки для достижения оптимальных результатов. Руководство призвано помочь как начинающим, так и опытным операторам станков с ЧПУ в эффективном использовании технологии резки пенопласта для создания точных и качественных изделий.

Curly cutting of foam with a heated thread, on a CNC machine.

Alexey Bykovskiy

Expert in the field of CNC machines

This manual describes the process of cutting foam using a CNC machine, focusing on the technical aspects and working methods. It presents the basic principles of material preparation, equipment setup, tool selection and programming of cutting processes to achieve optimal results. The guide is designed to help both beginners and experienced CNC machine operators in the effective use of foam cutting technology to create accurate and high-quality products.

Как выбрать сам пенопласт

Обычно для декоративных элементов используют плотный пенопласт М35 (плотность 35). Его дольше резать, скорость резки медленнее.

М30 – Эту плотность производят не только из за удешевления но и этот пенопласт быстрее сохнет и тоже достаточно плотный на ощупь.

М25 – Этот пенопласт используют для панелей утепления таких как «ТЕРМОПАНЕЛИ» и « ПОЛИФАСАД»

Плотность М15 не используют для фигурной резки. Только как упаковку.

Экструзионный пенополистирол, такие бренды как «Пеноплекс» «Полпан» «ТехноНиколь» примерно соответствуют плотности М45.

Как выбрать станок с ЧПУ

При резке пенопласта никуда не уйти от законов физики, пенопласт плавится с одной и той же скоростью на всех станках.

Мусор и влага в пенопласте влияют на производительность и качество деталей.

Станок по резке пенопласта это комплекс

Сама рама станка и ПО к нему. Если ПО не удобное то будет уходить много времени на настройку и подготовку файла для резки.

Ниже я приведу пример програмы PENAR которая была разработана специально для резки пенопласта и с учетом всех особенностей.

Вернемся к пенопласту, производитель пенопласта может экономить на сырье ведь из этого и складывается его прибыль. Чем меньше сырья положили при производстве тем пенопласт менее плотный.

Конец ознакомительного фрагмента.

Текст предоставлен ООО «Литрес».

Прочитайте эту книгу целиком, [купив полную легальную версию](#) на Литрес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.